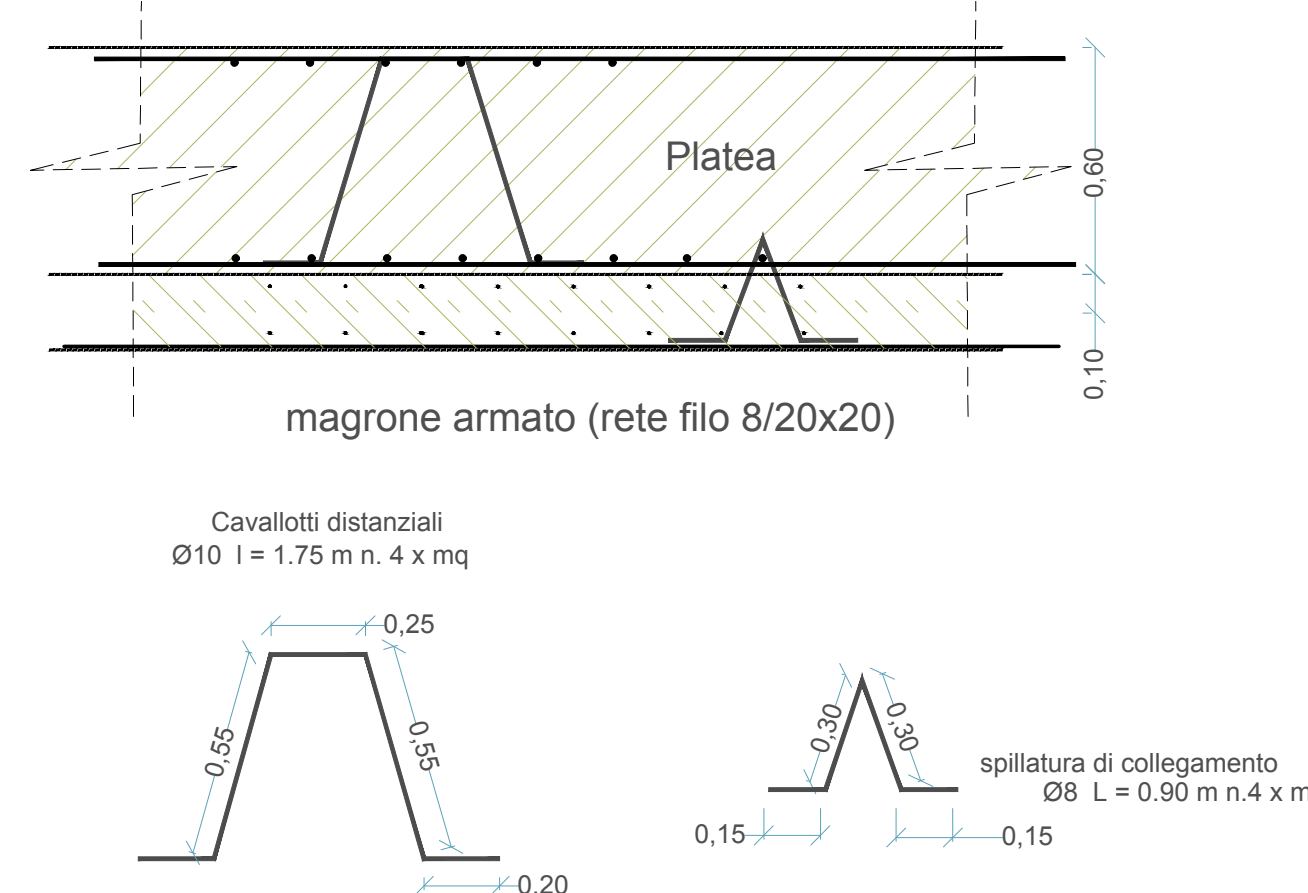
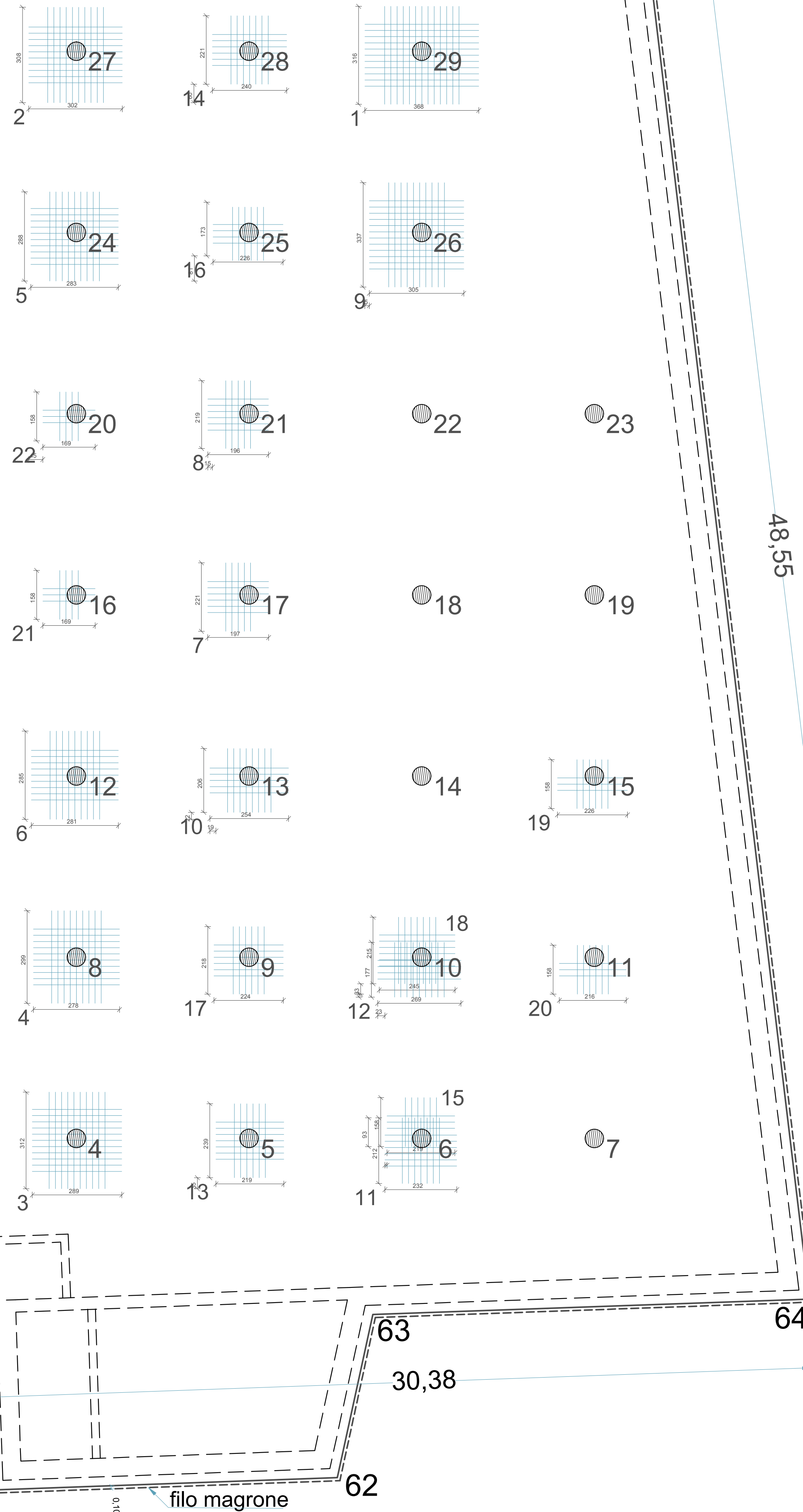


TABELLA DEI RAFFITTIMENTI

PIASTRA 1 QUOTA m. 0,00				
TABELLA RAFFITTIMENTI INF.				
RETE BASE	DIR X	DIR Y	LX	LY
RAFF. N. 1	Ø16/20	Ø16/20	368	316
RAFF. N. 2	Ø16/20	Ø16/20	302	308
RAFF. N. 3	Ø16/20	Ø16/20	289	312
RAFF. N. 4	Ø16/20	Ø16/20	278	299
RAFF. N. 5	Ø16/20	Ø16/20	283	288
RAFF. N. 6	Ø16/20	Ø16/20	281	285
RAFF. N. 7	Ø16/20	Ø16/20	197	221
RAFF. N. 8	Ø16/20	Ø16/20	196	219
RAFF. N. 9	Ø16/20	Ø16/20	305	337
RAFF. N. 10	Ø16/20	Ø16/20	254	206
RAFF. N. 11	Ø16/20	Ø16/20	232	212
RAFF. N. 12	Ø16/20	Ø16/20	288	177
RAFF. N. 13	Ø16/20	Ø16/20	219	239
RAFF. N. 14	Ø16/20	Ø16/20	240	221
RAFF. N. 15	Ø16/20	Ø16/20	219	158
RAFF. N. 16	Ø16/20	Ø16/20	226	173
RAFF. N. 17	Ø16/20	Ø16/20	224	218
RAFF. N. 18	Ø16/20	Ø16/20	245	215
RAFF. N. 19	Ø16/20	Ø16/20	226	158
RAFF. N. 20	Ø16/20	Ø16/20	216	158
RAFF. N. 21	Ø16/20	Ø16/20	169	158
RAFF. N. 22	Ø16/20	Ø16/20	169	158

SCHEMA DEI RAFFITTIMENTI

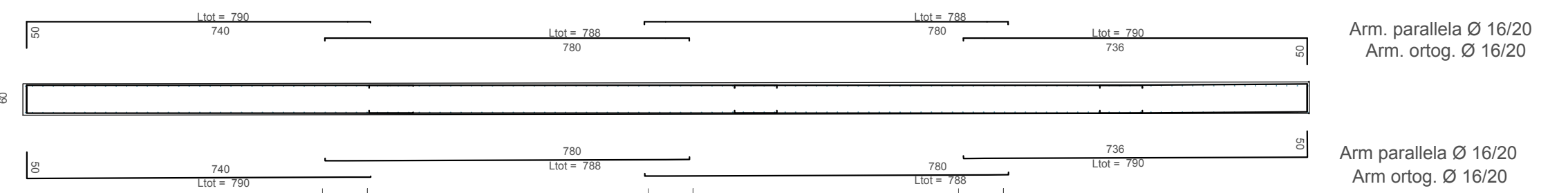


24,60

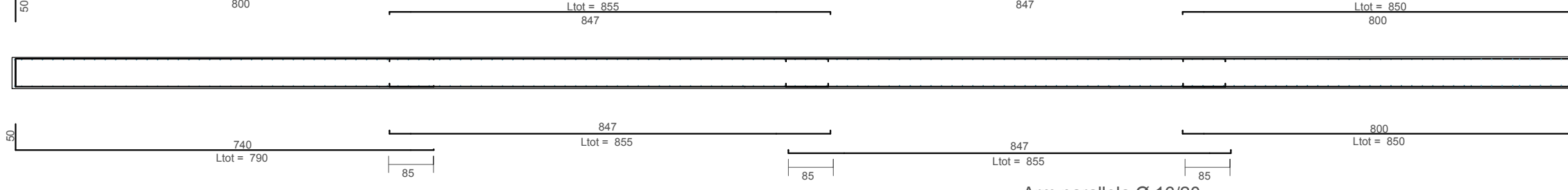
SEZ 1 - 1 POS. A

SCHEMA ARMATURE DIREZIONE X

Sezione 1 - 1 POS. A



Sezione 1 - 1 POS. B



Sezione 1 - 1 POS. C



Sezione 1 - 1 POS. D



da POS. A a POS. B

Lunghezza media linea di ferro di armatura dir. X: $L = (24,60 + 0,30)/2 = 12,45$ m
sovrapposizioni + piegature dir. X: n° 3 per linea di ferro L = 0,85 + 0,08 m
risolto ferri di bordo n° 2 L = 0,50 m
numero linee di ferri n° = 49.200,20 = 248 m

da POS. B a POS. C

linea di ferro di armatura 1 dir. X: L = 21,40
sovrapposizioni + piegature dir. X: n° 2 per linea di ferro L = 0,85 + 0,08 m
risolto ferri di bordo n° 2 L = 0,50 m
numero linee di ferri n° = 1

da POS. C a POS. D

linea di ferro di armatura 2, 3, 4 dir. X: L = 16,20
sovrapposizioni + piegature dir. X: n° 1 per linea di ferro L = 0,85 + 0,08 m
risolto ferri di bordo n° 2 L = 0,50 m
numero linee di ferri n° = 3

da POS. C a POS. D

Lunghezza media linea di ferro di armatura dir. X: $L = (12,35 + 11,10)/2 = 11,72$ m
sovrapposizioni + piegature dir. X: n° 1 per linea di ferro L = 0,85 + 0,08 m
risolto ferri di bordo n° 1 per ferro L = 0,50 m
numero linee di ferri n° = 5.200,20 = 26 m

SEZ 1 - 1 POS. B

SEZ 1 - 1 POS. C

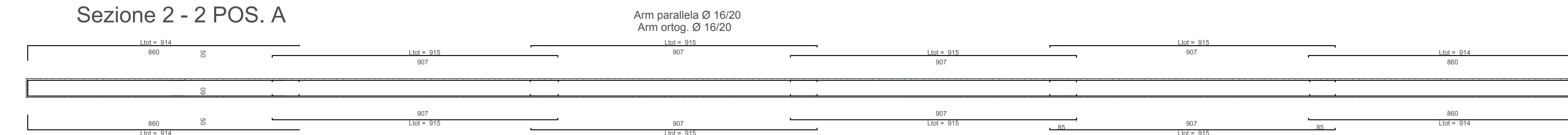
SEZ 1 - 1 POS. D

SEZ 2 - 2 POS. A

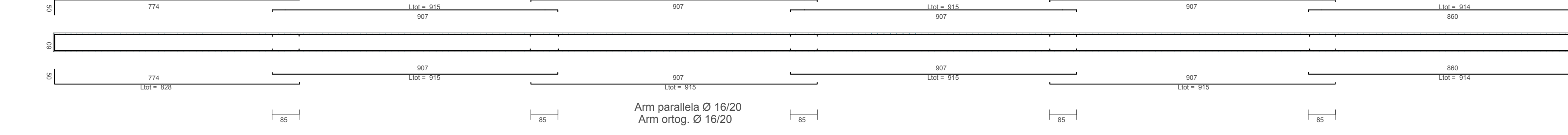
SEZ 2 - 2 POS. I

24,60

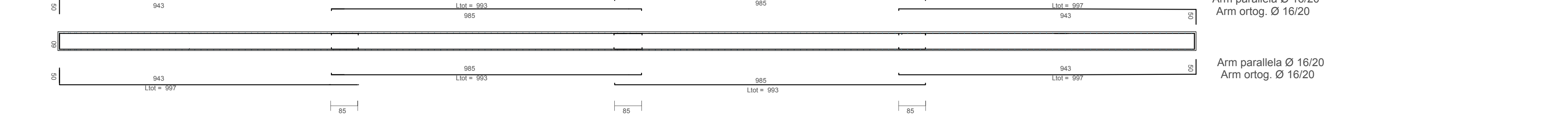
SEZ 2 - 2 POS. A



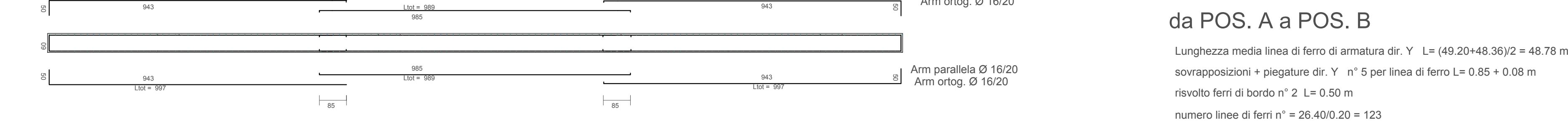
Sezione 2 - 2 POS. B



Sezione 2 - 2 POS. C



Sezione 2 - 2 POS. D



Sezione 2 - 2 POS. E



Sezione 2 - 2 POS. F



Sezione 2 - 2 POS. H



SEZ 2 - 2 POS. G

SEZ 2 - 2 POS. F

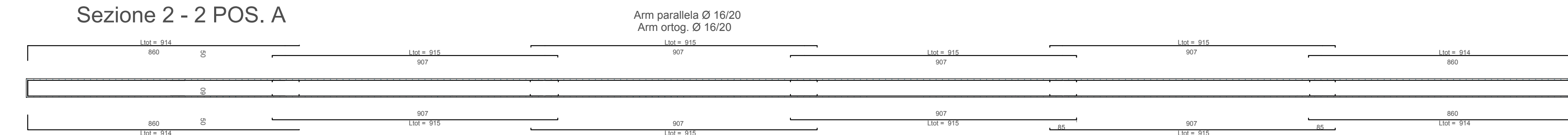
SEZ 2 - 2 POS. E

SEZ 2 - 2 POS. D

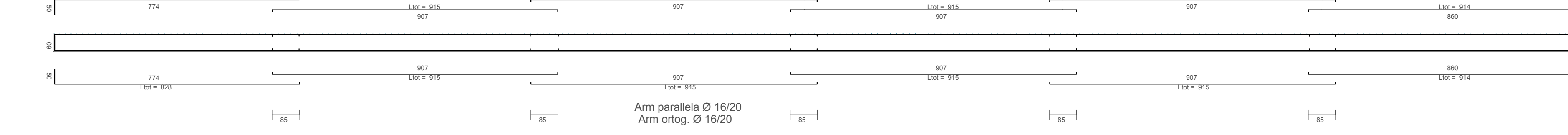
SEZ 2 - 2 POS. C

SEZ 2 - 2 POS. B

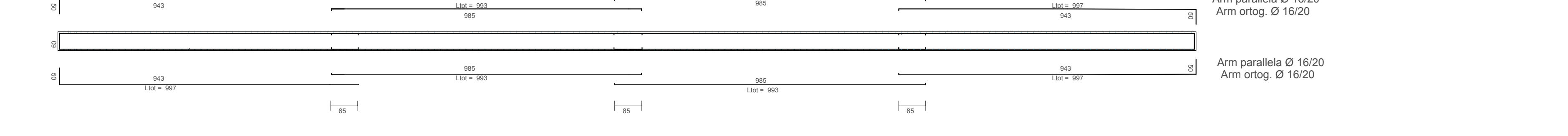
SCHEMA ARMATURE DIREZIONE Y



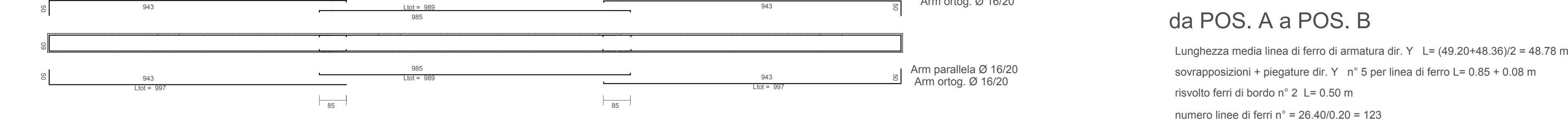
Sezione 2 - 2 POS. B



Sezione 2 - 2 POS. C



Sezione 2 - 2 POS. D



Sezione 2 - 2 POS. E



Sezione 2 - 2 POS. F



Sezione 2 - 2 POS. H



da POS. A a POS. B

Lunghezza media linea di ferro di armatura dir. Y: $L = (49,20 + 48,30)/2 = 48,75$ m
sovrapposizioni + piegature dir. Y: n° 5 per linea di ferro L = 0,85 + 0,08 m
risolto ferri di bordo n° 2 L = 0,50 m
numero linee di ferri n° = 28.400,20 = 123

da POS. B a POS. C

Lunghezza media linea di ferro di armatura dir. Y: $L = (48,36 + 38,00)/2 = 43,18$ m
sovrapposizioni + piegature dir. Y: n° 5 per linea di ferro L = 0,85 + 0,08 m
risolto ferri di bordo n° 2 L = 0,50 m
numero linee di ferri n° = 1.600,20 = 8

da POS. C a POS. D

Lunghezza media linea di ferro di armatura dir. Y: $L = (38,00 + 27,00)/2 = 31,50$ m
sovrapposizioni + piegature dir. Y: n° 5 per linea di ferro L = 0,85 + 0,08 m
risolto ferri di bordo n° 2 L = 0,50 m
numero linee di ferri n° = 1.200,20 = 6

da POS. D a POS. E

Lunghezza media linea di ferro di armatura dir. Y: $L = (27,00 + 18,00)/2 = 22,50$ m
sovrapposizioni + piegature dir. Y: n° 5 per linea di ferro L = 0,85 + 0,08 m
risolto ferri di bordo n° 2 L = 0,50 m
numero linee di ferri n° = 1.000,20 = 5

da POS. E a POS. F

Lunghezza media linea di ferro di armatura dir. Y: $L = (18,00 + 9,00)/2 = 13,50$ m
sovrapposizioni + piegature dir. Y: n° 5 per linea di ferro L = 0,85 + 0,08 m
risolto ferri di bordo n° 2 L = 0,50 m
numero linee di ferri n° = 1.200,20 = 6

da POS. F a POS. G

Lunghezza media linea di ferro di armatura dir. Y: $L = (9,00 + 0,00)/2 = 4,50$ m
sovrapposizioni dir. Y: n° 5 per linea di ferro L = 0,85 + 0,08 m
risolto ferri di bordo n° 2 L = 0,50 m
numero linee di ferri n° = 1.000,20 = 5 m

da POS. H a POS. I

Lunghezza media linea di ferro di armatura dir. Y: $L = 5,15$ m
sovrapposizioni dir. Y: n° 1 per linea di ferro L = 0,85 + 0,08 m
risolto ferri di bordo n° 2 L = 0,50 m
numero linee di ferri n° = 56
+ numero linee di ferri n° = 4
lunghezza ferri = 4,00; 3,40; 2,60; 0,67 m
sovrapposizioni + piegature dir. Y: n° 1 per linea di ferro L = 0,85 + 0,04 m
risolto ferri di bordo n° 1 per ferro L = 0,50 m

MATERIALI:
CALCESTRUZZO C28/35
Classe di esposizione X2
Diametro max aggregato 32 mm
Rapporto A/C MAX 0,6
Copri ferro:
platea min 25 mm
ACCIAIO B450C
C.L.S. NON STRUTTURALE res. 150 kg/cm²

ARMATURA PLATEA

ARMATURA DI BASE INFERIORE + SUPERIORE
Ø 16-20 dir. X
Ø 16-20 dir. Y (sovrapposizioni 50 cm)
Le sovrapposizioni vanno effettuate a ferri alterni di una lunghezza pari a 30 volte la sezione (C.L.S. 1992-2000 p. 87.3)
CAVALLOTTI DISTANZIALI
Ø 10-4 per mq
SPILATURA DI COLLEGAMENTO MAGRONE
Ø 8-4 per mq

COMMITTENTE			

PROGETTO			

PROGETTO ESECUTIVO			

PROGETTO ESECUTIVO			

PROGETTO ESECUTIVO			

PROGETTO ESECUTIVO			

PROGETTO ESECUTIVO			